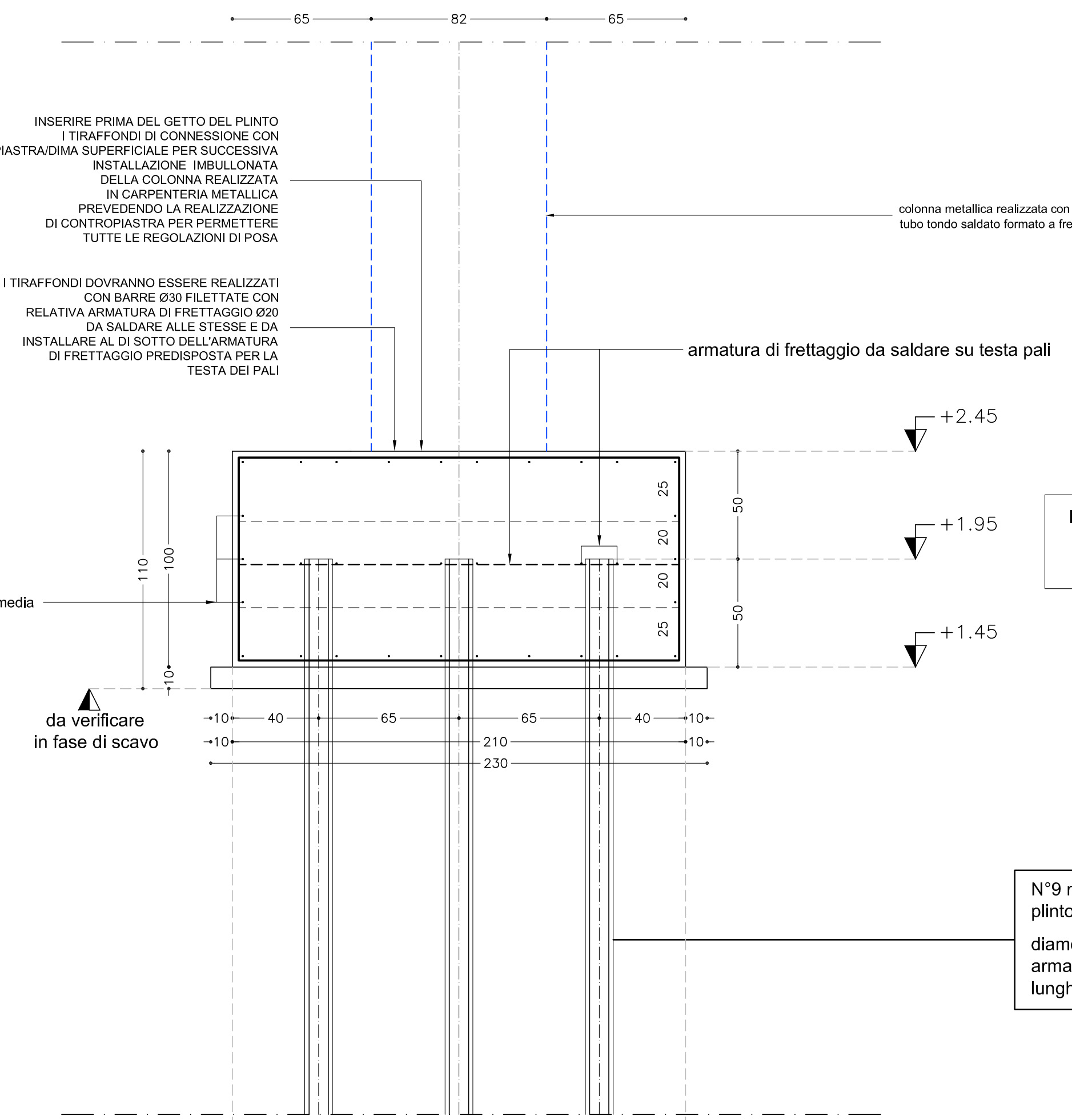


## PLINTO PILONE INTERMEDIO

per tratto di passerella aereo - DIM. 210x210xh100 cm  
Scala 1:20

SEZIONE TRASVERALE



INCIDENZA MEDIA  
ARMATURA  
105 kg/mc

N°9 micropali per fondazione  
plinto pilone passerella lato monte  
diametro esterno: 129 mm  
armatura metallica: Ø88.9x6.3 mm  
lunghezza di infissione: 6.00 m

## NOTE TECNICHE - 2

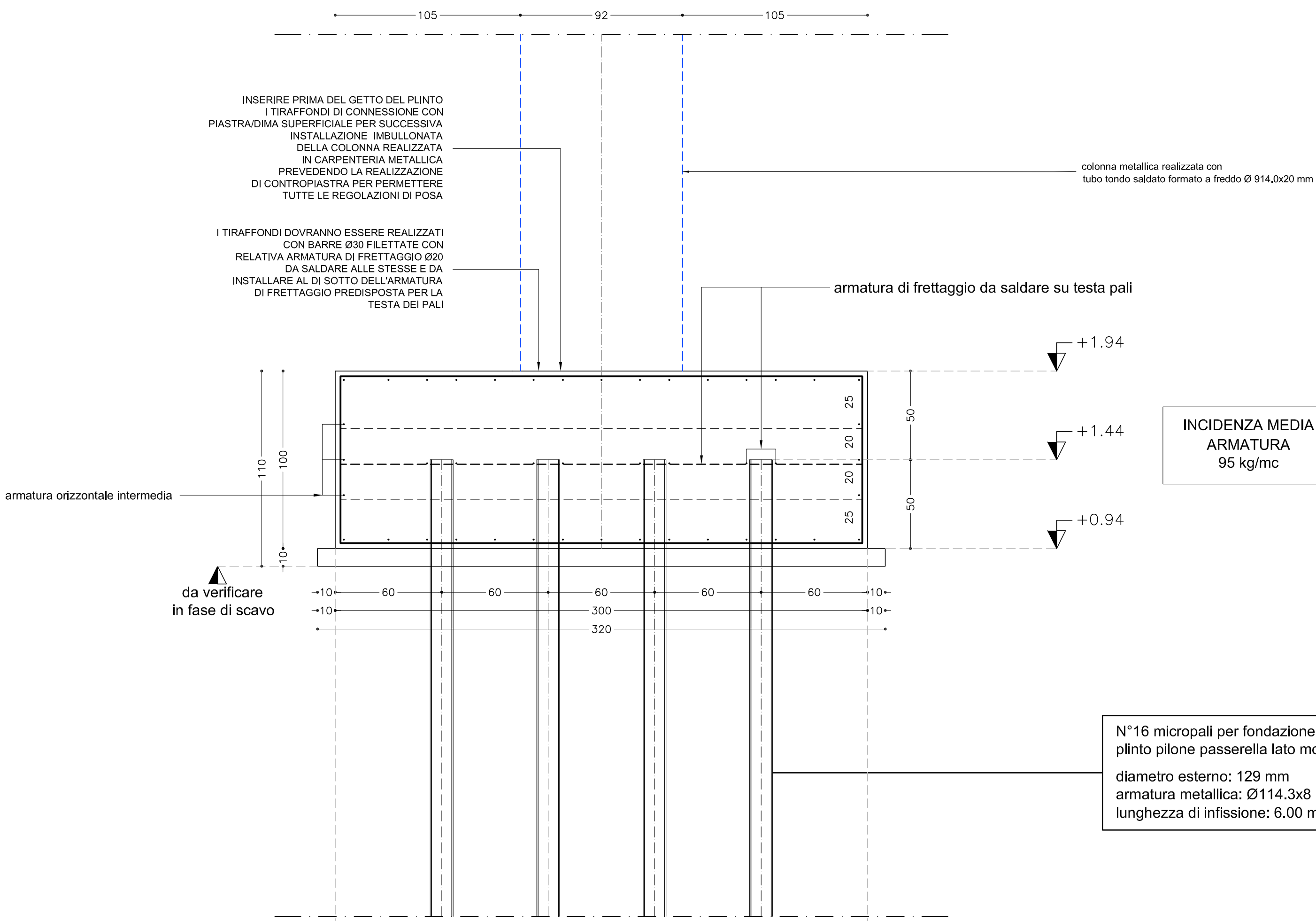
LE PILE IN CARPENTERIA METALLICA E LE  
RELATIVE FONDAZIONI SONO STATE  
OGGETTO DI UN SOVRADIMENSIONAMENTO,  
RISPETTO ALLE VERIFICHE CONDOTTE  
NELLA RELAZIONE DI CALCOLO ALLEGATA  
AL PROGETTO GENERALE, AL FINE DI  
POTER GARANTIRE L'EVENTUALE FUTURO  
ATTRAVERSAMENTO GEMELLO ALLA  
CARREGGIATA NON OGGETTO DEL  
PRESENTE SCAVALCO.

PER I DETTAGLI COSTRUTTIVI DEI NODI  
E DEGLI ELEMENTI DI GIUNZIONE  
(piastre, irrigidimenti, connessioni, ecc...) SI  
RIMANDA AGLI ELABORATI  
COSTRUTTIVI DI OFFICINA

## PLINTO PILONE D'ANGOLO

per tratto di passerella aereo - DIM. 300x260xh100 cm  
Scala 1:20

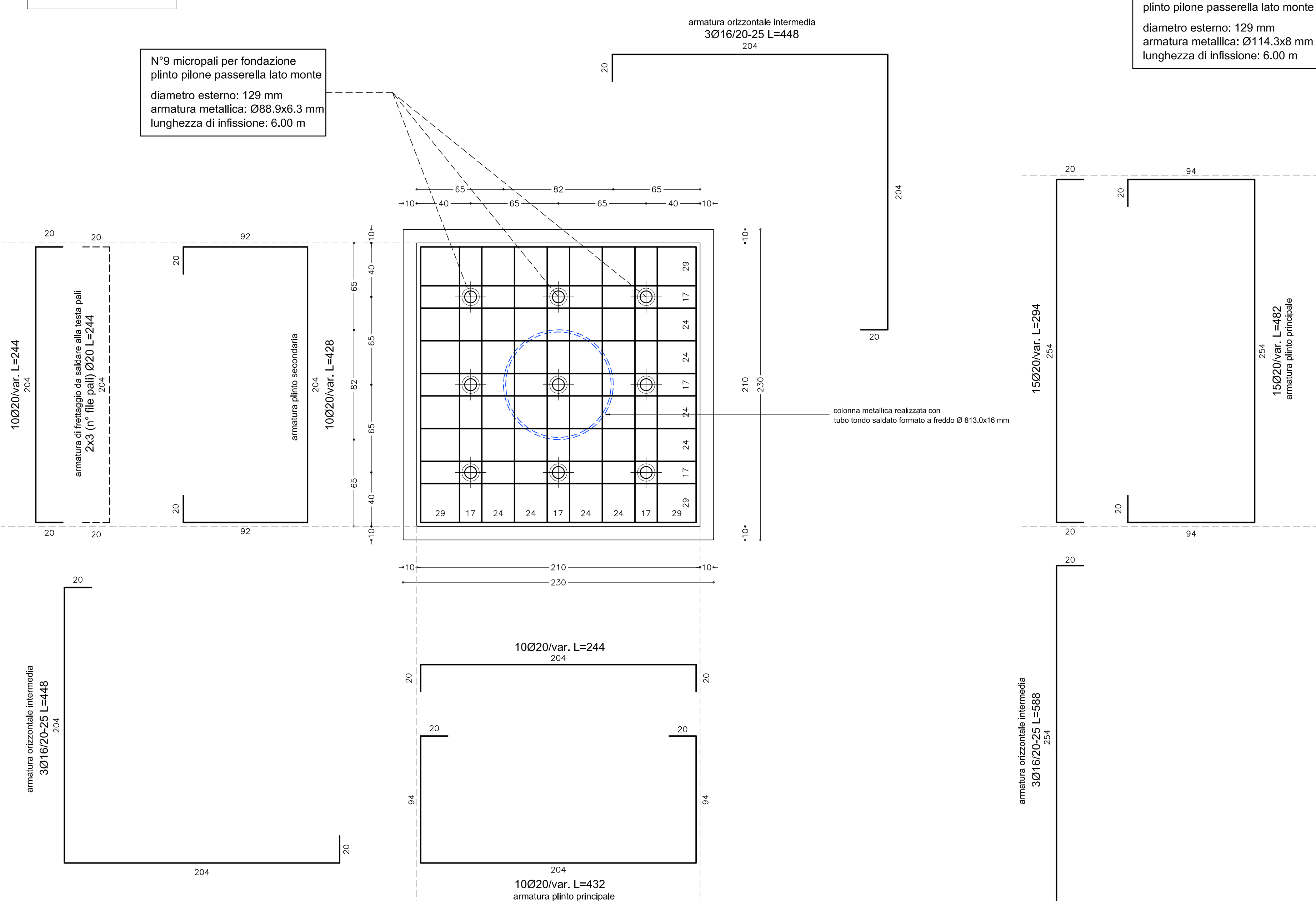
SEZIONE TRASVERALE



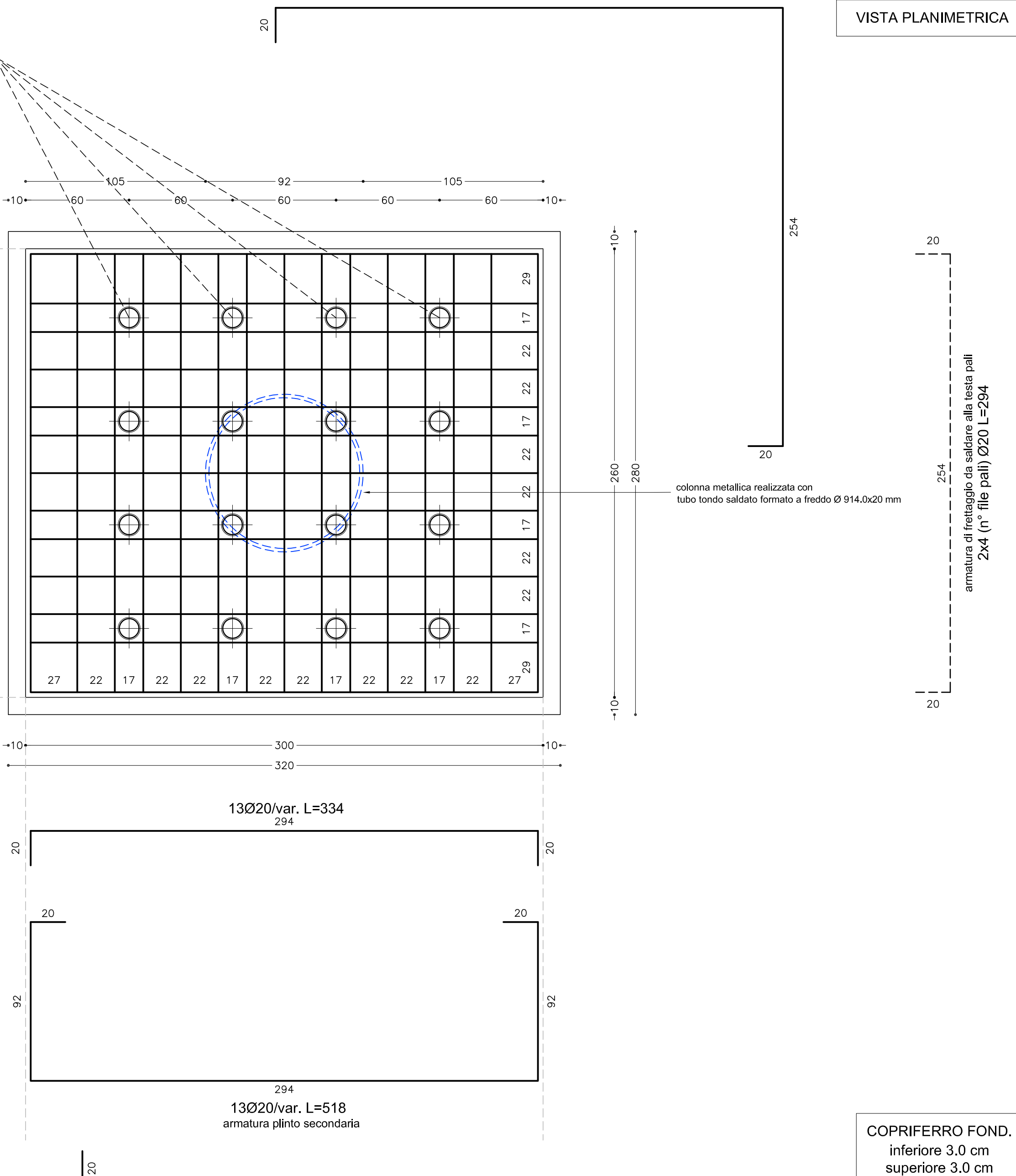
INCIDENZA MEDIA  
ARMATURA  
95 kg/mc

N°16 micropali per fondazione  
plinto pilone passerella lato monte  
diametro esterno: 129 mm  
armatura metallica: Ø114.3x8 mm  
lunghezza di infissione: 6.00 m

VISTA PLANIMETRICA



N°16 micropali per fondazione  
plinto pilone passerella lato monte  
diametro esterno: 129 mm  
armatura metallica: Ø114.3x8 mm  
lunghezza di infissione: 6.00 m



VISTA PLANIMETRICA

## SPECIFICHE MATERIALI

### MATERIALI

Classi di resistenza del cls - NTC 2008 - D.M. 14/01/08 art. 4.1  
CLS PER SOTTOFONDAZIONI  
(classe di resistenza del cemento IV/A 32.5 R)  
CLS PER FONDAZIONI  
(classe di resistenza del cemento IV/A 42.5 R)  
CLS PER ELEVAZIONI E ORIZZONTAMENTI  
(classe di resistenza del cemento IV/A 42.5 R)

C 12/15  
C 25/30  
C 32/40

Classi dell'acciaio - NTC 2008 - D.M. 14/01/08 art. 11.3.2.1

ACCIAIO per cemento armato laminato a caldo TIPO  
- tensione caratteristica di snervamento  
- tensione caratteristica di rottura  
- (R<sub>yk</sub>) k  
- (R<sub>yk</sub>/nom) k  
- allungamento  
- diametro del mandrino per prove di piegamento a 90° e  
successivo raddrizzamento senza cricche:  
Ø < 12 mm  
12 < Ø < 16 mm  
16 < Ø < 25 mm  
25 < Ø < 40 mm

classe B450C  
f<sub>y</sub> > 450 N/mm<sup>2</sup>  
f<sub>t</sub> > 540 N/mm<sup>2</sup>  
> 1.15 < 1.35  
< 1.25  
> 7.5%  
4 Ø  
5 Ø  
8 Ø  
10 Ø

### SPECIFICHE PER CLS a prestazione garantita - UNI 1104:2004 ; UNI EN 206-1:2006

AGGREGATI D max. :

Aggregati conformi alle UNI EN 12620 di adeguata resistenza al gelo

NO ☒ SI ☐ F<sub>o</sub> oppure MS\_5

COPRIFERRO ARMATURA LENTA: riferito al bordo ferro + esterno

CONTENUTO D'ARIA MINIMO (5%+/-0.5%)

da specificare solo per le classi XF2, XF3 e XF4

< 1/4 della dim. minima della  
struttura  
< dell'interfero ridotto di 5 mm  
< 1.3 volte il coefficiente

CALCESTRUZZO									
UNI 1104:2004									
PRO	CAMP D'INTERO	CLASSI SOPRISTO AMBIENTALE	CLASSE DI RESISTENZA	RAPPORTO R/S <sub>0</sub> max	CONTENUTO D'ARIA % max	CONTENUTO D'ACQUA % max	CLASSE DI CONTRATTILTA'	CLASSE DI CONTRATTILTA'	CONFERIMENTO minimo
01	FONDAZIONI	XC2	C25/30	0.80	300	—	<32	S4	30
02	ELEVAZIONI ORIZZONTAMENTI	XS1	C32/40	0.90	340	—	<32	S4	40

### SPECIFICHE DI COSTRUZIONE E RICHAMI NORMATIVI

PRESERIZIONI RELATIVE ALLE BARRE CORRENTI:  
- sovrapposizione minima armatura principale  
- sovrapposizione minima armatura di ripartizione  
- sovrapposizione alternata (nella stessa direzione)  
- alle estremità rivolte le barre come da schema (vedi sopra)

SPECIFICHE DI COSTRUZIONE:  
- lunghezza minima di ancoraggio rete elettosaldata:  
- spigoli di collegamento tra armature perpendicolari:  
- nei cordoli, ove non specificato, inserire la seguente armatura:  
- nella calata dei solai, ove non specificato, prevedere:  
- angolo di piegatura statico chiuso 135°  
- utilizzare smussi in materiale plastico da 32 mm per realizzare  
gli spigoli di elevazioni e orizzontamenti e/o le finiture con  
relativo gocciolatoio.

OBBLIGO DI PRELIEVO DI CAMPIONI DI CLS E DI ARMATURA

PROCEDURA DI MESSA IN OPERA:

- Tempo di attesa massimo del cls in betoncina;  
- Altezza massima di caduta del getto;

REGOLE DI MATURAZIONE UMIDA:

- Durata minima della maturazione umida;  
- Tempo minimo di disarmo delle strutture;

ai sensi dell'art. 11.2.4 delle NTC 2008  
D.M. 14/01/2008.

- 60 minuti dall'arrivo in cantiere  
- 50 minuti da pioggia, impasto in impianto  
- altezza di getto 60 cm

- 7 giorni dal getto  
- 28 giorni dal getto

PER LE STRUTTURE PREFABBRICATE VALGOLO LE MEDESIME  
PRESERIZIONI E SPECIFICHE SOPRA INDICATE. RELATIVAMENTE A:  
CLASSE DI ESPOSIZIONE XS1

TUTTE LE QUOTE SALVO OVE DIVERSAMENTE INDICATO SONO IN : CM

LE QUOTE TRA PARENTESI SI RIFERISCONO ALLE DIMENSIONI IN OBBLICO : (xxx-xx)

### SPECIFICHE TECNICHE PER CARPENTERIA METALLICA

MATERIALI - ELEMENTI	CARATTERISTICHE - TIPOLOGIA	RIF. NORMATIVO	CONTROLLI - ATTESTAZIONI
Acciaio per strutture metalliche	S235JR (o di qualità superiore)	UNI EN 10025 - 2 : 2004 UNI EN 10025 - 5 : 2006 UNI EN 10025 - 1 : 2000 UNI EN 10025 - 2 : 1995 UNI EN 10025 - 3 : 2004 UNI EN 10025 - 4 : 2004 UNI EN 10025 - 5 : 2006 UNI EN 10025 - 6 : 2006	Certificati di forniture 3.1 ministerio CE Controlli di accettazione materiale (anche dimensionali)
Trattamento superficiale	smalto ferronickelico e cromatico	UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009	Certificati di conformità smalti e cromati
Bulloni	A8 classe 8.8	UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009	Certificazione produttore
Saldores	A cordoli d'angolo con a 0.7 mm materiale d'apporto S235 L2	UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009 UNI EN ISO 9001 : 2009	Qualificazione operatori Controlli non distruttivi della saldatura Prova Metallografica MT su 10% delle saldature (Controlli a cura cliente)

1	28/06/19	-	SITEC	SITEC	LC	SG
rev.	data	descrizione	redatto	controllato	revisato	approvato

CORNIGLIANO  
Società per Cornigliano S.p.A.

Sviluppo  
Genova

### ACCORDO DI PROGRAMMA 8 OTTOBRE 2005 (ART. 6)

attività

INTESA TRA COMUNE DI GENOVA E SOCIETA' PER CORNIGLIANO S.P.A.  
DEL 9 OTTOBRE 2008  
PROGRAMMA INTEGRATO DI RIQUALIFICAZIONE URBANA  
(APPROVATO CON D.G.C. N. 62 DEL 9 SETTEMBRE 2008)

oggetto

REALIZZAZIONE DI UNA PASSERELLA  
PEDONALE IN PIAZZA E. SAVIO

tavola n°

S6

titolo

STRUTTURE  
Dettagli di armatura plinti di fondazione in c.a.

TIMBRO E FIRMA DEL PROFESSIONISTA

TIMBRO E FIRMA SVILUPPO GENOVA S.P.A.

redatto

controllato

revisato

approvato

data

scala

formato

documento n°

rev.

SITEC

SITEC

LC

SG

28/06/19

1:20

FF

155

PES

8.5.10

T

OS6

1