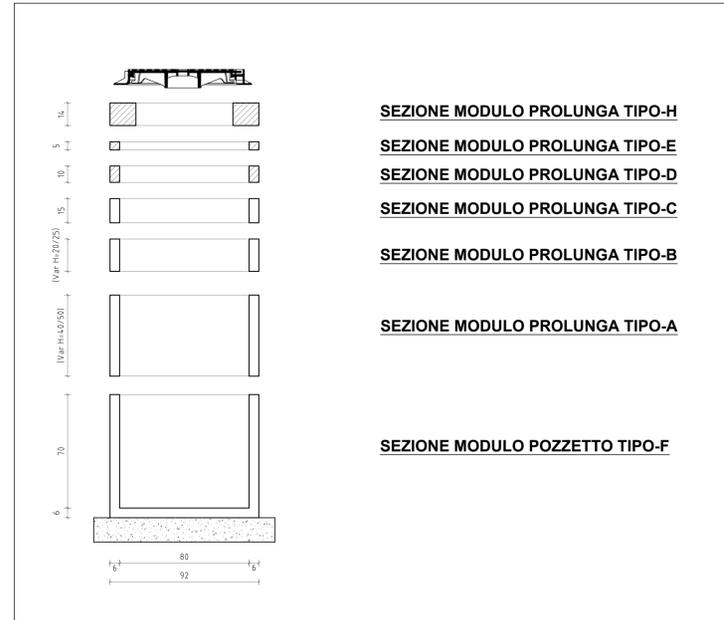


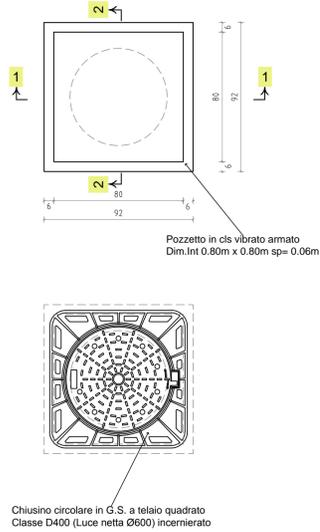
**SCHEMA DI COMPOSIZIONE POZZETTI PREFABBRICATI IN CLS**

Scala 1:20



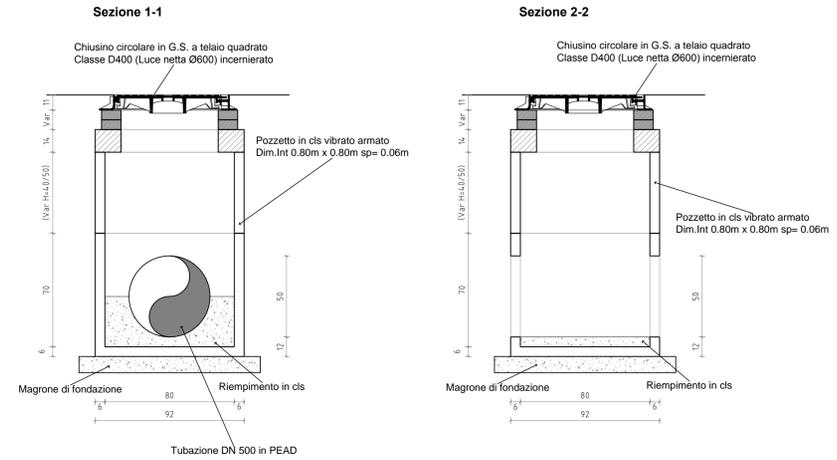
**PIANTA POZZETTO**

Scala 1:20



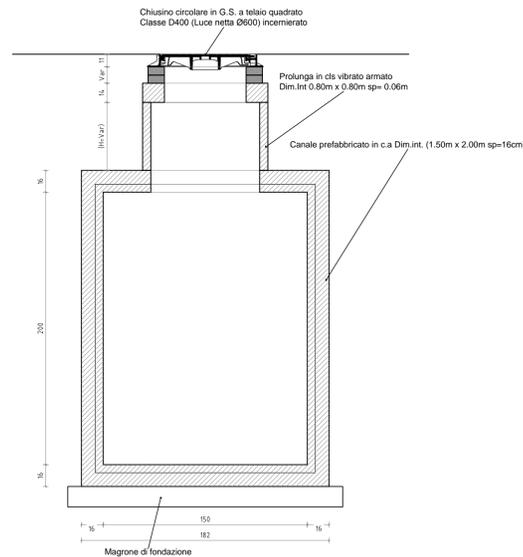
**PARTICOLARE POZZETTO RETE NERA**

Scala 1:20



**PARTICOLARE POZZETTO CANALE PREFABBRICATO**

Scala 1:20



**NORME UNI**

Tubi corrugati di PEAD per fognature, costituiti da due pareti fra loro coestruse, la parete esterna corrugata ad elevata resistenza allo schiacciamento, parete interna liscia, rispondenti alle norme UNI EN 1446 e 1277, con giunzione a bicchiere e/o a manicotto in barre da sei a dodici metri, tipo: resistenti allo schiacciamento 4 kN/m<sup>2</sup> del diametro di: 500 mm.

Manufatto scatolare "chiuso" in calcestruzzo armato (C 40/50 N/mm<sup>2</sup>, B450C) con giunzione del tipo a bicchiere, da porsi interrato, idoneo a sopportare lo smaltimento delle acque e i seguenti carichi: 1) la spinta laterale del terreno e dei sovraccarichi 2) i carichi permanenti dovuti al riempimento del terreno soprastante 3) i carichi massimi rappresentati da un automezzo di 60 t compressive per strade di 1<sup>a</sup> categoria 4) la spinta dell'acqua interna, prodotto in conformità alle leggi e normative vigenti, e in particolare alla UNI EN 14844:2009 (prodotti con marcatura CE). La posa dello scatolare dovrà avvenire su soletta in cls C20/25 N/mm<sup>2</sup> dello spessore minimo di 10-15 cm, armata con rete elettrosaldata ø 6/20x20, perfettamente lisciata secondo la livelletta di progetto.

Lo scatolare viene rivestito in stabilimento, in prossimità della parte maschio e femmina, con una fascia di Liner di Polietilene ad Alta Densità HDPE, perfettamente integrata nel getto per mezzo del sistema di ancoraggio T-GRIP lungo tutto il perimetro senza interruzioni, garantendo così numerosi vantaggi:

- Tenuta idraulica con pressioni elevate anche in presenza di deviazioni angolari importanti della condotta
- Elasticità del Liner (allungamenti superiori al 500%) con deformazioni senza rottura, garantendo quindi la tenuta idraulica anche con assestamenti importanti della condotta
- Assenza di infiltrazioni di radice
- Elevata aderenza del Liner al calcestruzzo (resistenza al distacco: oltre 38.000 kg/m<sup>2</sup>)
- Verifica delle saldature con scintillografo

La saldatura dei giunti, realizzata in opera da personale specializzato (munito di regolare patentino rilasciato dall'IIIS di Genova), secondo DVS 2212-1 e UNI EN 13067, garantisce un'assoluta tenuta idraulica anche in pressione.

N.B. le saldature possono essere eseguite solo in condizioni di asciutta.

Gli elementi in G.S. (chiusini e griglie) dovranno essere conformi alla norma UNI-EN-124 e presentare marcatura CE.

Pozzetti in calcestruzzo armato (C 45/50 N/mm<sup>2</sup>, B450C) con giunzione a bicchiere, da porsi interrato, ad uso pozzetto con o senza fondo in cls, idoneo a sopportare i carichi massimi rappresentati da un automezzo di 60 t compressive per strade di 1<sup>a</sup> categoria, prodotto in conformità alle normative vigenti, ed in particolare alla Legge 1086 del 05 novembre 1971, la Legge 64 del 02 febbraio 1974, il D.M. LL.PP. dell'11 marzo 1988, il D.M. LL.PP. del febbraio 1992, il D.M. del 09 gennaio 1996, il D.M. del 16 gennaio 1996 (Norme Tecniche per le costruzioni in zone sismiche), provvista di innesti per tubazioni Ø 500 in entrata e uscita, con guarnizione BUTILICA CS-102 (a norma ASTM) da applicare su giunti maschio-femmina durante la fase di posa.

POZZETTO	H POZZETTO	TIPO POZZETTO
P1	0.45	CH+B
P2	1.04	CH+A+B+4cm
P3	1.12	CH+A+B+D+2cm
P4	1.88	CH+3A+D+3cm

POZZETTO	H POZZETTO	TIPO POZZETTO
PA	1.4	F+CH+A+E
PB	1.78	F+CH+2A+0.03cm
PC	2.07	F+CH+2A+D+0.02m
PD	2.04	F+CH+2A+E+0.04cm
PE	2	F+CH+2A+E
PN	2.44	F+CH+3A+E+0.04cm

TIPO PROLUNGA	H ELEMENTO
A	0.40-0.50
B	0.20-0.25
C	0.15
D	0.1
E	0.05
F	0.7
CH	0.25

rev.	data	descrizione	ITEC-SGI	RE	SG
1	30/09/15	per emissione			
			redatto	verificato	validato



attività

**C129 - VALORIZZAZIONE AREA CAMPI - IKEA SPOSTAMENTO SOTTOSERVIZI NELL'AREA "EX ILVA LAMINATI PIANI" A GENOVA CAMPI**

oggetto

**PROGETTO ESECUTIVO**

tavola n°

**009**

titolo

**PARTICOLARI COSTRUTTIVI RETE NERA**

TIMBRO E FIRMA DEL PROFESSIONISTA	TIMBRO E FIRMA SVILUPPO GENOVA S.P.A.
-----------------------------------	---------------------------------------

redatto	verificato	validato	data	scala	formato	documento n°	rev.
ITEC-SGI	RE	SG	30/09/15	1:20	A1	C129 PES   129.2   T   009	1